

**Referenz Nr.:** 20180004**Prüfer:** Mr. Caliper**Artikel Nr.:** 414641040**Abteilung:** TQL**Artikeltext:** SHR-6KT-ISO4014-10.9-(ZFSHL)-M10X40**Tel.:** (07931)- 91- 0**Charge:** 4304031214**E-Mail:** tab@wuerth-industrie.com**Lieferant:** -

## Prüfprotokoll

### 1) Gegenstand der Untersuchung

Der o.g. Artikel wird metallographisch auf folgende Merkmale entsprechend der DIN EN ISO 898-1 hin untersucht (siehe Abb. 1 und 2):

**Prüfmerkmale:**

- 90% Martensit im Kernbereich
- Auf- und Abkohlung
- Gewindeüberwalzungen
- Delta Ferrit

**Sonstige Prüfung / Vorgaben:**

### 2) Durchgeführte Untersuchungen und Ergebnisse

Es wurde ein metallographischer Längs- und Querschliff des Artikels hergestellt und mit 3%iger alkoholischer Salpetersäure kontrastiert.

**Ergebnis:**

Die geprüften Muster des oben aufgeführten Artikels erfüllen die Vorgaben der DIN EN ISO 898-1 bzgl. der zu prüfenden Merkmale.

Es wurde ein Vergütungsgefüge von ca. 90% Martensit festgestellt (siehe Abb. 1).

Es wurde keine Auf- oder Abkohlung festgestellt (siehe Abb. 2).

Es wurden keine Gewindeüberwalzungen festgestellt (siehe Abb. 2).

**Anmerkung:**

Keine

### 3) Dokumentation

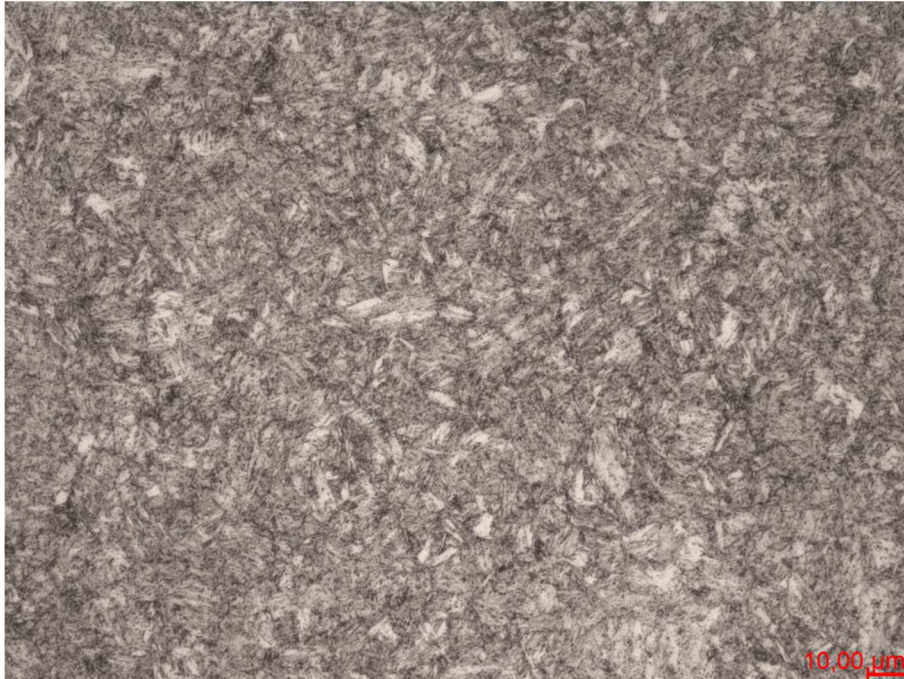


Abbildung 1: Kernbereich, am Schaft, Muster 4, Querschliff, geätzt mit 3% HNO<sub>3</sub>, Zeiss Axio Imager/500x



Abbildung 2: Randbereich, am Gewinde, Muster 4, Längsschliff, geätzt mit 3% HNO<sub>3</sub>, Zeiss Axio Imager/50x