

Härteprüfung /

Hardness test



Würth Industrie Service
GmbH & Co.KG
Industriepark Würth
Drillberg
97980 Bad Mergentheim

Prüfer / Inspector: Mr. Caliper
Abteilung / Department: TQL
Tel.: (07931) 91-0
Fax:
E-Mail: tab@wuerth-industrie.com

Prüf-Datum / Inspection date:
02.02.2018

Uhrzeit / Time:
10:01

Bearbeiter / Editor: MR. CALIPER

Prüfung nach / Inspection acc. to:

DIN EN ISO 6507

Projekt / Project:
20180002

Testmethode / Inspection method:

HV 10

Artikelnummer / Item number:
414641040

Oberfläche / Surface:

Objektiv / Lens:

10x

Artikelbezeichnung / Item description:
SHR-6KT-ISO4014-10.9-(ZFSHL)-M10X40

Letzte Kalibrierung / Last calibration:

05.2017

Lieferant / Supplier:
-

Prüfvorgabe / Inspection specification: DIN EN ISO 898-1

Min.: 320,00

Max.: 380,00

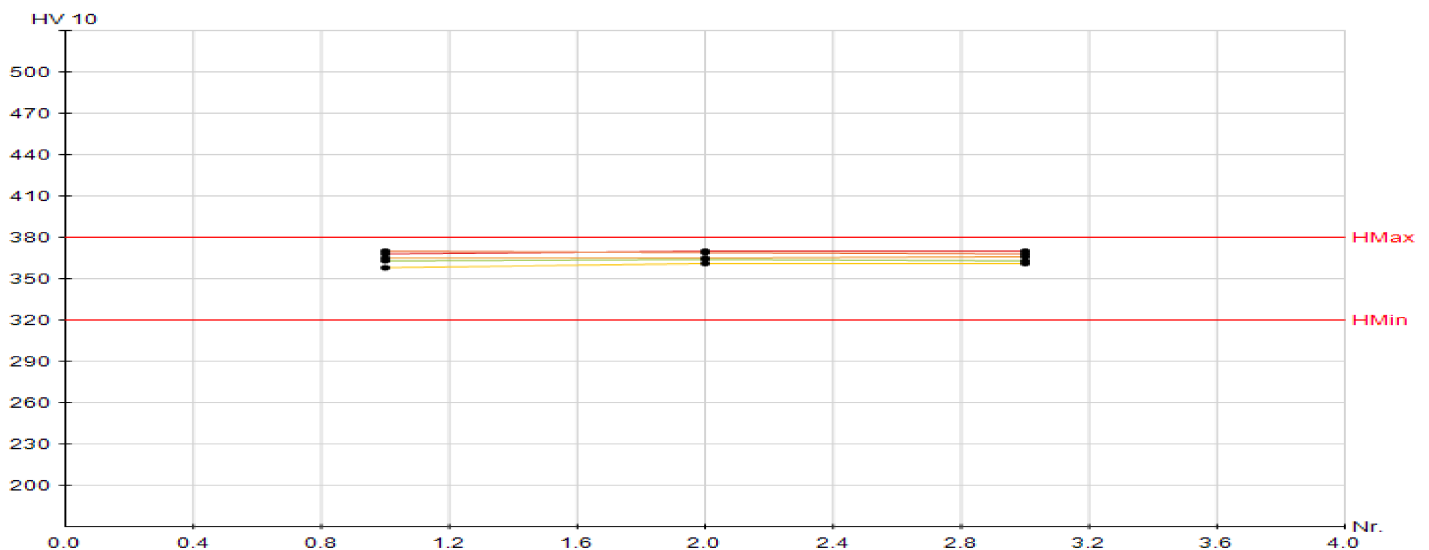
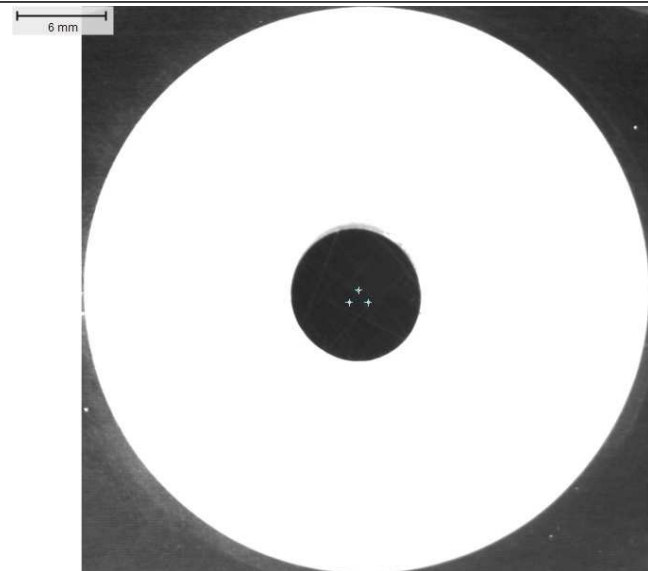
Charge / Batch:
4304031214

Prüfart / Type of test:

Bemerkung / Comment:

Zur besseren Anschauung wurden mehrere Muster mitgeprüft.

Anzahl / Number	15
Anzahl Ok / Number okay	15
Anzahl zu hart / Number > limit	0
Anzahl zu weich / Number < limit	0
größter Einzelwert / Max. single value	370.00
kleinster Einzelwert / Min.single value	358.00
Spannweite / Range	12.00
Standardabw. / Standard dev.	3.76



Härteprüfung /

Hardness test


 Würth Industrie Service
 GmbH & Co.KG
 Industriepark Würth
 Drillberg
 97980 Bad Mergentheim
20180002 - Reihe2-1

Prüfergebnisse / Actual values:		Prüfvorgabe / Nominal values:	
Testmethode / Type of test:	HV 10	Min.: 320,00	Max.: 380,00
Mittelwert / Average value:	369,33	Umwertung / Conversion: ---	
Bemerkung / Comment:			

Prüfpunkt / Test point	Härtewert / Hardness	Diagonal μm
1	368 HV 10	224,55
2	370 HV 10	223,77
3	370 HV 10	223,77

20180002 - Reihe2-2

Prüfergebnisse / Actual values:		Prüfvorgabe / Nominal values:	
Testmethode / Type of test:	HV 10	Min.: 320,00	Max.: 380,00
Mittelwert / Average value:	369,00	Umwertung / Conversion: ---	
Bemerkung / Comment:			

Prüfpunkt / Test point	Härtewert / Hardness	Diagonal μm
1	370 HV 10	223,77
2	369 HV 10	224,28
3	368 HV 10	224,44

20180002 - Reihe2-3

Prüfergebnisse / Actual values:		Prüfvorgabe / Nominal values:	
Testmethode / Type of test:	HV 10	Min.: 320,00	Max.: 380,00
Mittelwert / Average value:	365,33	Umwertung / Conversion: ---	
Bemerkung / Comment:			

Prüfpunkt / Test point	Härtewert / Hardness	Diagonal μm
1	365 HV 10	225,32
2	365 HV 10	225,34
3	366 HV 10	225,23

20180002 - Reihe2-4

Prüfergebnisse / Actual values:		Prüfvorgabe / Nominal values:	
Testmethode / Type of test:	HV 10	Min.: 320,00	Max.: 380,00
Mittelwert / Average value:	360,00	Umwertung / Conversion: ---	
Bemerkung / Comment:			

Prüfpunkt / Test point	Härtewert / Hardness	Diagonal μm
1	358 HV 10	227,65
2	361 HV 10	226,56
3	361 HV 10	226,73

20180002 - Reihe2-5

Prüfergebnisse / Actual values:		Prüfvorgabe / Nominal values:	
Testmethode / Type of test:	HV 10	Min.: 320,00	Max.: 380,00
Mittelwert / Average value:	363,33	Umwertung / Conversion: ---	
Bemerkung / Comment:			

Prüfpunkt / Test point	Härtewert / Hardness	Diagonal μm
1	363 HV 10	226,10
2	364 HV 10	225,84
3	363 HV 10	226,05