

Härteprüfung /

Hardness test



Würth Industrie Service
GmbH & Co.KG
Industriepark Würth
Drillberg
97980 Bad Mergentheim

Prüfer / Inspector: Mr. Caliper
Abteilung / Department: TQL
Tel.: (07931) 91-0
Fax:
E-Mail: tab@wuerth-industrie.com

Bearbeiter / Editor: MR. CALIPER

Projekt / Project:
20180003

Artikelnummer / Item number:
414641040

Artikelbezeichnung / Item description:
SHR-6KT-ISO4014-10.9-(ZFSHL)-M10X40

Lieferant / Supplier:
-

Charge / Batch:
4304031214

Bemerkung / Comment:
Zur besseren Anschauung wurden mehrere Muster mitgeprüft.

Prüf-Datum / Inspection date: 16.04.2018
Uhrzeit / Time: 15:23

Prüfung nach / Inspection acc. to: DIN EN ISO 6507-1
Testmethode / Inspection method: HV 0.3

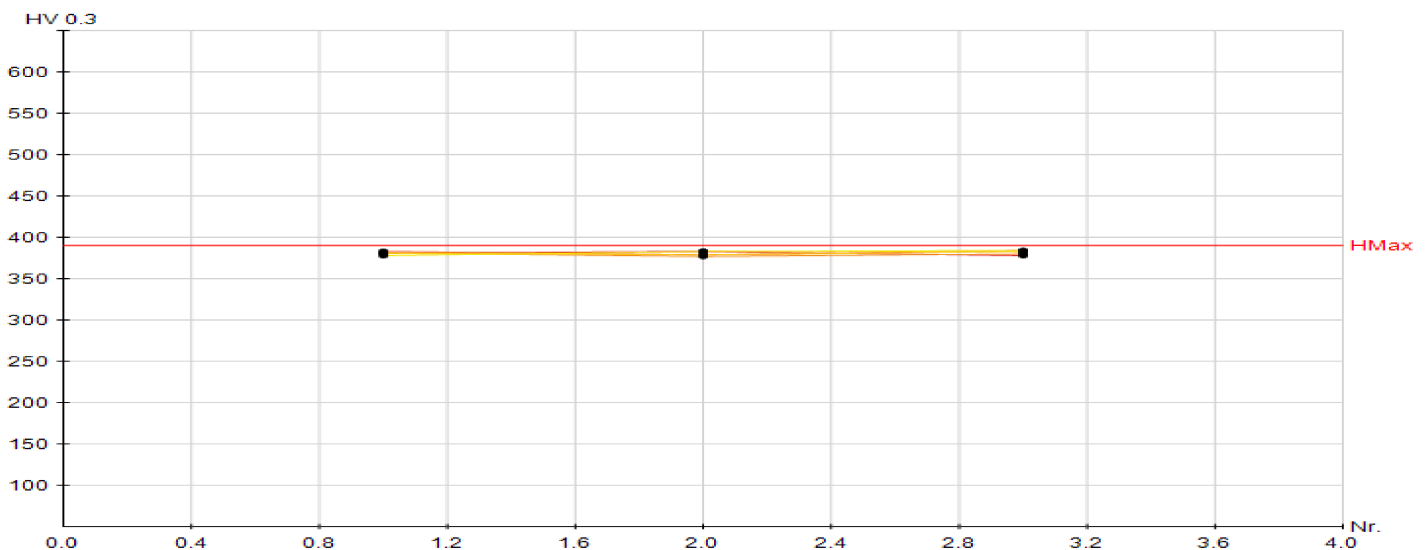
Oberfläche / Surface:
Objektiv / Lens: 40x

Letzte Kalibrierung / Last calibration: 05.2017

Prüfvorgabe / Inspection specification: DIN EN ISO 898-1
Min.: 0,00
Max.: 390,00

Prüfart / Type of test:

Anzahl / Number	15
Anzahl Ok / Number okay	15
Anzahl zu hart / Number > limit	0
Anzahl zu weich / Number < limit	0
größter Einzelwert / Max. single value	384.00
kleinster Einzelwert / Min.single value	377.00
Spannweite / Range	7.00
Standardabw. / Standard dev.	2.34



Härteprüfung /

Hardness test


 Würth Industrie Service
 GmbH & Co.KG
 Industriepark Würth
 Drillberg
 97980 Bad Mergentheim
20180003 - Reihe1

Prüfergebnisse / Actual values:		Prüfvorgabe / Nominal values:	
Testmethode / Type of test:	HV 0.3	Min.: 0,00	Max.: 390,00
Mittelwert / Average value:	380,67	Umwertung / Conversion: ---	
Bemerkung / Comment:			

Prüfpunkt / Test point	Härtewert / Hardness	Diagonal μm
1	381 HV 0.3	38,23
2	383 HV 0.3	38,11
3	378 HV 0.3	38,38

20180003 - Reihe2

Prüfergebnisse / Actual values:		Prüfvorgabe / Nominal values:	
Testmethode / Type of test:	HV 0.3	Min.: 0,00	Max.: 390,00
Mittelwert / Average value:	382,00	Umwertung / Conversion: ---	
Bemerkung / Comment:			

Prüfpunkt / Test point	Härtewert / Hardness	Diagonal μm
1	383 HV 0.3	38,10
2	379 HV 0.3	38,33
3	384 HV 0.3	38,07

20180003 - Reihe3

Prüfergebnisse / Actual values:		Prüfvorgabe / Nominal values:	
Testmethode / Type of test:	HV 0.3	Min.: 0,00	Max.: 390,00
Mittelwert / Average value:	379,33	Umwertung / Conversion: ---	
Bemerkung / Comment:			

Prüfpunkt / Test point	Härtewert / Hardness	Diagonal μm
1	381 HV 0.3	38,22
2	377 HV 0.3	38,40
3	380 HV 0.3	38,27

20180003 - Reihe4

Prüfergebnisse / Actual values:		Prüfvorgabe / Nominal values:	
Testmethode / Type of test:	HV 0.3	Min.: 0,00	Max.: 390,00
Mittelwert / Average value:	381,00	Umwertung / Conversion: ---	
Bemerkung / Comment:			

Prüfpunkt / Test point	Härtewert / Hardness	Diagonal μm
1	381 HV 0.3	38,19
2	379 HV 0.3	38,31
3	383 HV 0.3	38,12

20180003 - Reihe5

Prüfergebnisse / Actual values:		Prüfvorgabe / Nominal values:	
Testmethode / Type of test:	HV 0.3	Min.: 0,00	Max.: 390,00
Mittelwert / Average value:	381,67	Umwertung / Conversion: ---	
Bemerkung / Comment:			

Prüfpunkt / Test point	Härtewert / Hardness	Diagonal μm
1	378 HV 0.3	38,37
2	383 HV 0.3	38,11
3	384 HV 0.3	38,04